



ES12-12W Ai/ EPT20-20W Ai

Электрический штабелер 1.2 т
Электрическая тележка 2.0 т

Одновременная перевозка двух паллет увеличивает эффективность работы;
Отличная тяга при пересечении дверных порогов;
Конструкция с длинными вилами делает работу лёгкой и удобной.

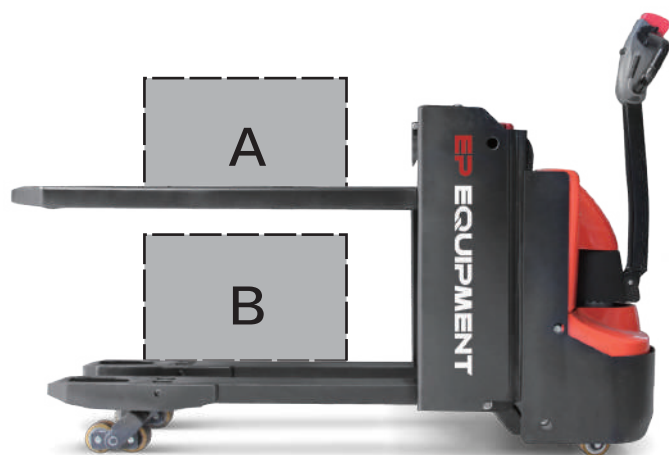
EP EQUIPMENT CO.,LTD



ОСОБЕННОСТИ

Характеристика:

- Инновационная система переменного тока обеспечивает высокую работоспособность, тщательный контроль и отличную производительность;
- Высокопрочная вертикальная коробка передач, имеет длительный срок службы.
- Цилиндр хорошего качества обеспечивает высокую надежность гидравлической системы.
- Разъем AMP и прочные электрические провода значительно сокращают неисправность компонентов.
- Мачта H-образной формы повышает прочность всего штабелера.



EPT20-20Wai



ES12-12Wai

Безопасность:

- Безопасная конструкция гидравлической системы предотвращает резкое падение мачты при обрыве гидравлического провода.
- Аварийная кнопка на уровне живота оператора предотвращает травмы.
- Аварийный выключатель отключит источник питания, чтобы избежать аварии, если тележка выйдет из-под контроля.
- Защита от перегруза обеспечивает безопасность оборудования.
- Автоматическое снижение скорости, когда вилы достигают установленной высоты.
- Анти-откатный тормоз предотвращает скольжение штабелера, когда он движется по пандусу.

Эксплуатация :

- Благодаря новому дизайну и эргономике руля до всех кнопок можно легко и удобно дотянуться.
- Двойной подъем поддонов удваивает эффективность работы.
- Функция скорости "ползучести": когда ручка находится в почти вертикальном положении, скорость движения автоматически снижается, что обеспечивает деликатную работу в ограниченном пространстве.
- Увеличенный обзор.

Техобслуживание:

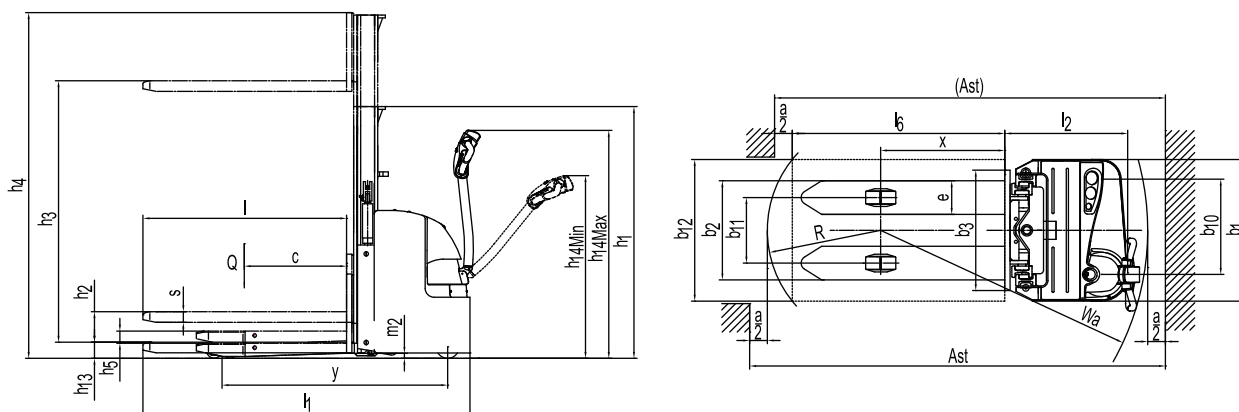
- Тяговый двигатель переменного тока, не требует технического обслуживания.
- Счетчик моточасов и индикатор заряда батареи напоминают оператору о зарядке аккумулятора.
- Задняя крышка легко снимается, открутив всего два болта, что позволяет получить доступ ко всем ключевым компонентам для осмотра, технического обслуживания и замены.
- Легкий доступ для обслуживания аккумулятора.
- Вертикальный двигатель делает осмотр и обслуживание намного удобнее.
- Мачта и шасси собраны вместе, что облегчает техническое обслуживание.
- Защита от низкого напряжения.

Электрический штабелер 1.2 т

ES12-12WAI

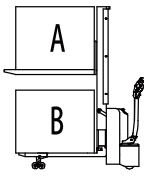
Отличительные признаки				
1.1	Производитель			EP
1.2	Модель			ES12-12WAI
1.3	Тип привода			Аккумулятор
1.4	Тип управления			Пеший
1.5	Грузоподъемность	Q	кг	1200
1.6	Центр загрузки	c	мм	600
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	x	мм	701
1.9	Колесная база	y	мм	1275
Масса				
2.1	Общая масса (с батареями)		кг	940
2.2	Нагрузка на ось, с грузом передняя/задняя		кг	735/1405
2.3	Нагрузка на ось, без груза передняя/задняя		кг	640/300
Ходовая часть				
3.1	Тип шин, ведущие колеса / грузовые колеса		мм	PU/PU
3.2	Размер шин, ведущие колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф230×75
3.3	Размер шин, грузовые колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф85×70
3.4	Размер шин, опорные колеса (диаметр*ширина)		мм	Ф130×55
3.5	Количество колёс, передние/задние (х-ведущие)		мм	1х +1/4
3.6	Ширина колеи, передняя приводная сторона	b ₁₀	мм	538
3.7	Ширина колеи, задняя грузовая сторона	b ₁₁	мм	370
Габаритные размеры				
4.1	Высота, мачта опущена	h ₁	мм	1970
4.2	Свободный ход	h ₂	мм	100
4.3	Высота подъема	h ₃	мм	2930
4.4	Высота, мачта поднята	h ₄	мм	3529
4.5	Дополнительный подъем	h ₅	мм	120
4.6	Высота рукоятки управления в положении хода, макс./мин.	h ₁₄	мм	715/1200
4.7	Высота мачты в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	95
4.8	Общая длина	l ₁	мм	1847
4.9	Длина до спинки каретки вилок	l ₂	мм	697
4.10	Общая ширина	b ₁	мм	800
4.11	Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/ e/ l	мм	60×190×1150
4.12	Ширина каретки вилок	b ₃	мм	680
4.13	Расстояние между внешними кромками вилок мин./макс.	b ₅	мм	560
4.32	Дорожный просвет, по центру колесной базы	m ₂	мм	30
4.33	Ширина рабочего коридора для паллет 1000х1200,в ширину	Ast	мм	2378
4.33.1	Ширина рабочего коридора для паллет 800х1200, вдоль	Ast	мм	2350
4.34	Радиус поворота	Wa	мм	1510
Производительность				
5.1	Скорость хода, с/ без груза		км/ ч	5.0/5.5
5.2	Скорость подъема каретки, с/ без груза		м/сек	0.11/0.16
5.3	Скорость опускания, с/ без груза		м/ сек	0.19/0.18
5.4	Макс. подъем, преодолеваемый с/без груза		%	8/ 16
5.5	Тип рабочего тормоза			Электромагнитный
Электродвигатель				
6.1	Тяговый двигатель, тест 60 мин		кВт	1.1
6.2	Двигатель подъема, тест 15%		кВт	2.2
6.3	Максимально допустимый размер батареи		мм	788×180×560
6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи (5ч)		V/ Ач	24/210
6.5	Вес батареи		кг	190
Дополнительные				
8.1	Тип привода			AC
8.2	Тип рулевого управления			Механический
8.3	Уровень шума на месте оператора		дБ (А)	74

- 1.Параметры в таблице относятся к стандартной модели. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.
- 2.Параметры могут быть изменены без предварительного уведомления.



ES 12-12WAi НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ

Подъемный опорный рычаг и мачта

		Высота подъема (мм)	Грузоподъемность (кг)
	Мачта А	1600	1000
		2000	1000
	Опорный рычаг В	210	A+B ≤ 1200

Опции мачты

Типы мачт	Подъем h3+h13 (мм)	Высота мачты в опущенном состоянии h1 (мм)	Свободный подъем h2 (мм)	Максимальная высота подъема мачты h4 (мм)
Duplex ZT	1600	1265	100	2119
	2710	1820	100	3229
	3010	1970	100	3529
	3310	2120	100	3829
	3610	2270	100	4129

Опции

Опции	ES12-12WAi
Длина вил	—
Ширина вил	—
Решетка ограждения груза	●стекло из поликарбоната
Ведущее колесо	●полиуретан
	○прорезиненное колесо / ПУ колесо с протектором
Система амортизации ведущего и опорных колес	●
Аккумулятор повышенной емкости	○165AH/210AH/230AH
Боковая замена батареи	●
Холодное исполнение	○
Индикатор заряда батареи с м/ч счетчиком	●
Индикатор заряда батареи без м/ч счетчика	○
Клапан пропорционального подъема	○
Ограничение по высоте	○
Функция снижения скорости при повороте	—
Способен работать когда рукоятка управления находится в вертикальном положении	○
Свободный ход	—
Система автоматического долива воды	○
Примечание: ● стандартная опция ○ опция — NA	

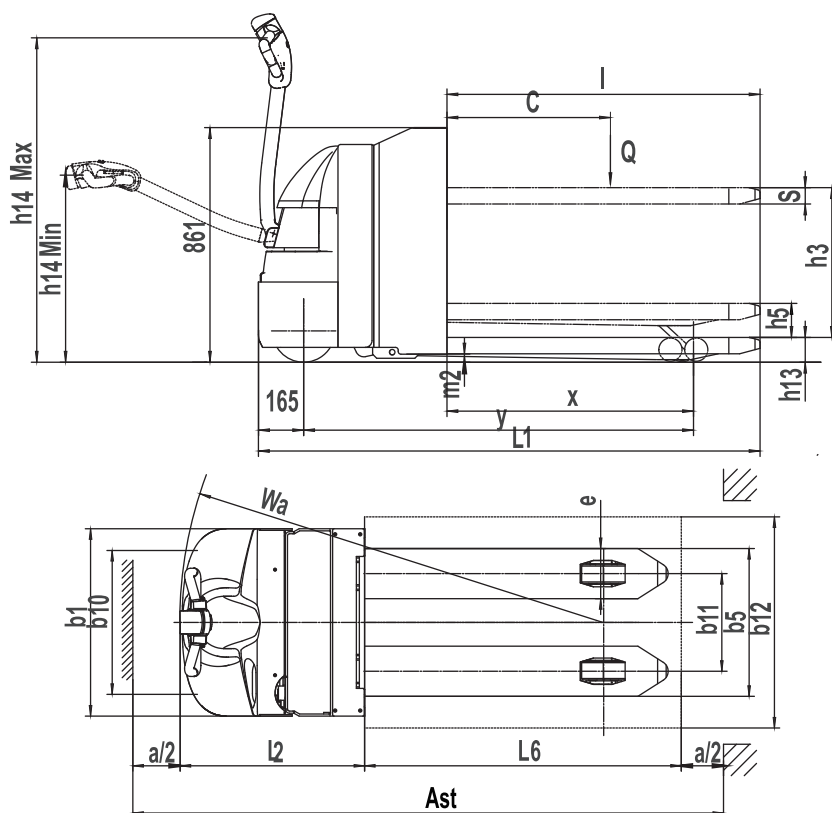
Электрический тележка 2.0 т

ERT20-20WAI

Отличительные признаки				
1.1	Производитель			EP
1.2	Модели			ERT20-20WAI
1.3	Тип привода			Электрический
1.4	Тип управления			Пеший
1.5	Грузоподъемность	Q	кг	2000
1.6	Центр загрузки	c	мм	600
1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	x	мм	905
1.9	Колесная база	y	мм	1441
Масса				
2.1	Общая масса (с батареей)		кг	625
2.2	Нагрузка на ось, с грузом передняя/задняя		кг	910/1715
2.3	Нагрузка на ось, без груза передняя/задняя		кг	420/205
Ходовая часть				
3.1	Тип шин, ведущие колеса / грузовые колеса		мм	полиуретан / полиуретан
3.2	Размер шин, ведущие колеса (диаметр*ширина)		мм	Φ230x75
3.3	Размер шин, грузовые колеса (диаметр*ширина)		мм	Φ85x70
3.4	Размер шин, опорные колеса (диаметр*ширина)		мм	Φ85x48
3.5	Количество колёс, передние/задние (х-ведущие)		мм	1x + 2/4
3.6	Ширина колеи, передняя приводная сторона	b ₁₀	мм	498
3.7	Ширина колеи, задняя грузовая сторона	b ₁₁	мм	366
Габаритные размеры				
4.4	Высота подъем	h ₃	мм	540
4.6	Дополнительный подъем	h ₅	мм	120
4.9	Высота рукоятки управления в положении хода, макс./мин.	h ₁₄	мм	715 / 1200
4.15	Высота мачты в опущенном состоянии	h ₁₃	мм	95
4.19	Общая длина	l ₁	мм	1850
4.20	Длина до спинки каретки вилок	l ₂	мм	694
4.21	Общая ширина	b ₁ / b ₂	мм	710
4.22	Стандартные вилы (Толщина x Ширина x Длина)	s/ e/ l	мм	60/190/1150
4.25	Расстояние между внешними кромками вилок мин./макс.	b ₅	мм	560
4.32	Дорожный просвет, по центру колесной базы	m ₂	мм	30
4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	Ast	мм	1913
4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	Ast	мм	2113
4.35	Радиус поворота	Wa	мм	1615
Производительность				
5.1	Скорость хода, с/ без груза		км/ч	5/5.5
5.2	Скорость подъема каретки, с/ без груза		м/с	0.024/0.025
5.21	Скорость подъема мачты с/ без груза		м/с	0.071/0.121
5.3	Скорость опускания, с/ без груза		м/с	0.050/0.032
5.8	Макс. подъем, преодолеваемый с/без груза			8/16
5.10	Тип рабочего тормоза			Электромагнитный
Электродвигатель				
6.1	Тяговый двигатель, тест 60 мин		кВт	1.27
6.2	Двигатель подъема, тест 15%		кВт	0.84
6.3	Максимально допустимый размер батареи		мм	650X150X625
6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи (5ч)			24/150
6.5	Вес батареи		кг	140
Дополнительные данные				
8.1	Тип привода			АС
10.5	Тип рулевого управления			Механический
10.7	Уровень шума на месте оператора			74

1. Параметры в таблице относятся к стандартной модели. Для получения более подробной информации, пожалуйста, свяжитесь с нами.

2. Параметры могут быть изменены без предварительного уведомления.



ЕРТ20-20WAI НОМИНАЛЬНАЯ ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ

		Высота подъема (мм)	Грузоподъемность (кг)
	Мачта А	630	650
	Опорный рычаг В	210	$A+B \leq 2000$

Опции

Грузовик		EPT20-20WAI
Длина ви́л		○ 1150mm
Ширина ви́л		—
Решетка ограждения оператора		●
Ведущее колесо		●
Система амортизации ведущего и опорных колёс		—
Аккумулятор повышенной ёмкости		● ПУ
Боковая замена батареи		—
Холодное исполнение		●
Индикатор заряда батареи с м/ч счетчиком		○ 180AH
Индикатор заряда батареи без м/ч счетчика		—
Клапан пропорционального подъема		○
Ограничение по высоте		○
Функция снижения скорости при повороте		●
Способен работать когда рукоятка управления находится в вертикальном положении		○
Свободный ход		—
Система автоматического долива воды		—
Примечание: ● стандартная опция ○ опция — становится за доп. плату		1220mm (48in)/1520mm (60in)